

Certifikát**č. DD 4243/01/2013**

Notified Body No.: 2007

Strana 1 / 4

Zadavatel:

Georg Börner Chemisches Werk für
Dach- und Bautenschutz GmbH & Co. KG
Heinrich-Börner-Straße 31
36222 Bad Hersfeld

Zkušební předpis: TL Fug-StB 01**Vstupní číslo:** DD 13-0896**Přijetí vzorku:** 18. červen 2013

Předmět zakázky: AUDITNÍ ZKOUŠKA (provedená třetí stranou / notifikovanou osobou)
zálivky „**BÖRFUGA DS**“ podle předpisu TL Fug-StB 01
číslo šarže: 01-106 AX

Zkušební vzorek: 1 balení po 25 kg**Vzorek odebral:** pan Dr. Faßbender (zadavatel), pí. Hagenhenrich (zkušebna)

Zkouška vhodnosti: Výsledky zkoušky vhodnosti jsou uvedeny v certifikátu č. DD 4136/05/2009
ze dne 16.06.2003. Zkouška vhodnosti byla prodloužena dne 29.09.2008.

V Drážďanech 10. září 2013.

(Hag / Han)

Vedoucí oddělení

nečitelný podpis

Dipl.-Ing. (FH) Grit Hagenhenrich

Vedoucí zkušebny

nečitelný podpis

Dipl.-Ing. Frank Pohle

Certifikát se skládá ze 4 stran a příloh.
Výsledky zkoušek se vztahují na předložený zkušební vzorek. Zkušební vzorek byl spotřebován.
Kopírování a zveřejňování certifikátu je dovoleno pouze s naším písemným souhlasem.
Názory a interpretace zkušebny jsou podle DIN EN ISO / IEC 17 025 bodu 5.10.5 uvedeny *kurzívou*.



Jednotlivé zkoušky:**1. Vzhled, SNV 671 913**

- Za studena: matný, černý, homogenní, měkký
- Při roztavení: tekutý, homogenní, lesklý
- Po roztavení: žádné negativní změny
- Teplota zalévání: dobře se lije při 160 °C

2. Bezpečnostní rezerva proti přehřívání, TP Fug-StB, bod 2.4.3.1

Vzorek byl roztaven při 190 °C a skladován při této teplotě po dobu 4 hodin. Stanovení bodu měknutí (metodou kroužek a kulička), DIN EN 1427.

Konkrétní hodnoty: 95,6 / 97,0 °C

Střední hodnota: 96,0 °C

Skutečná hodnota: změna bodu měknutí 1,0 °C

Požadovaná hodnota: Změna bodu měknutí ≤ 10 °C

Výsledek: vyhovuje

3. Hustota, DIN 1996-7

Konkrétní hodnoty: 1,109/1,108 g/cm³

Střední hodnota: 1,109 g/cm³

Požadovaná hodnota: 1,02-1,12 g/cm³

Výsledek: vyhovuje. Přípustná tolerance v rámci zkouška vhodnosti byla dodržena.

4. Bod měknutí (metodou kroužek a kulička), DIN EN 1427

Konkrétní hodnoty: 95,6 / 95,0 °C

Střední hodnota: 95,0 °C

Požadovaná hodnota: 82,8-98,8 °C

≥ 85 °C

Výsledek: vyhovuje. Přípustná tolerance v rámci zkouška vhodnosti byla dodržena.

5. Penetrace kuželem, BS 2499 - 3

Konkrétní hodnoty: 74,2 / 72,8 / 72,1 / 73,8 * 10⁻¹ mm

Střední hodnota: 73 * 10⁻¹ mm

Požadovaná hodnota: 50 bis 100*10⁻¹ mm

Výsledek: vyhovuje

6. Pružná regenerace, BS 2499 - 3

Konkrétní hodnoty: 45,1 / 44,8 / 44,2 %

Střední hodnota: 45 %

Požadovaná hodnota: 10 až 60 %

Výsledek: vyhovuje

7. Změna objemu po tepelném stárnutí při 70°C, 168 h, SS-S-200E

Konkrétní hodnoty: - 0,03 / - 0,04 %

Střední hodnota: - 0,04 %

Požadovaná hodnota: Uvede se zkušební hodnota.

8. Bod měknutí (metodou kroužek a kulička) po tepelném stárnutí při 70°C, 168 h, DIN EN 1427

Konkrétní hodnoty: 97,3 / 97,1 °C

Střední hodnota: 97,0 °C

Požadovaná hodnota: Uvede se zkušební hodnota.

9. Pružná regenerace po tepelném stárnutí při 70°C, 168 h, BS 2499-3

Konkrétní hodnoty: 45,1 / 41,2 / 45,2 %

Střední hodnota: 44 %

Požadovaná hodnota: Uvede se zkušební hodnota.

10. Adheze a roztažnost, SNV 671 920

Boky spáry se natřely základovým adhezním nátěrem „PRIMER K“.

Zkušební teplota: - 20 °C

Posouzení: Nebylo zjištěno žádné porušení spáry.

Maximální napětí: 0,47 N/mm²Požadovaná hodnota: 5 mm / ≤ 0,75 N/mm²

Výsledek zkoušky: vyhovuje

11. Adheze a roztažnost po tepelném stárnutí při 70°C, 168 h, SNV 671 920

Boky spáry se natřely základovým adhezním nátěrem „PRIMER K“.

Zkušební teplota: - 20 °C

Posouzení: Nebylo zjištěno žádné porušení spáry.

Maximální napětí: 0,48 N/mm²Požadovaná hodnota: 5 mm / ≤ 0,75 N/mm²

Výsledek zkoušky: vyhovuje

Výsledek

Testovaná zálivka za horka „BÖRFUGA DS“ splňuje příslušné požadavky předpisu TL Fug-StB 01, (tabulka 4.3.1.).